

爱卫办垃圾转运车采购项目

更正、延期公告

广州中曜招标代理有限公司于2021年3月18日发布了爱卫办垃圾转运车采购项目(项目编号:ZY140G2021H04509)公开招标采购公告,因文件内容调整原因,现将项目作如下更正、延期:

一、原 P12 页

▲3. 额定载质量 (kg): ≥ 11100 ;

修改为:

▲3. 额定载质量 (kg): ≥ 11000 ;

二、原 P12 页

删除▲6. 底盘采用不小于 7.5 吨前桥, 不小于 16 吨冲焊减速驱动桥。

三、原 P12 页

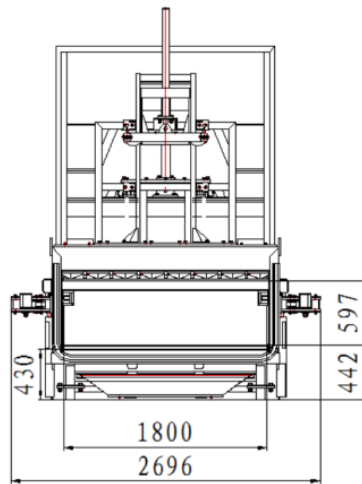
▲8. 投标车辆配备的车厢进料口内括尺寸(长×宽)(mm): 1844×850 (偏差 $\pm 10\text{mm}$)。

▲19. 投标车辆配备的车厢进料口内括下沿离车架上表面高度 (mm): 480 (偏差 $\pm 5\text{mm}$)。

修改为:

▲8. 采购人现有的垃圾压缩站压缩主机与车厢的对接口尺寸为(长×宽: $1800\text{mm} \times 597\text{mm}$) (偏差 $\pm 20\text{mm}$) (见附图), 投标人需如实填报投标车辆配备的车厢进料口内括尺寸(长×宽)(mm), 需与采购人现有的垃圾压缩站的压缩主机完整匹配, 并提供能够实现完整对接的文字原理说明或图纸说明。

▲9. 采购人现有的垃圾压缩站压缩主机出料口下沿离地高度为 430mm (偏差 $\pm 20\text{mm}$) (见附图), 投标人需提供车辆配备的车厢进料口内括下沿离地高度 (mm): 需与采购人现有的垃圾压缩站的压缩主机完整匹配, 并提供能够实现完整对接的文字原理说明或图纸说明。



附图

四、原 P12 页

▲13.3 为保证投标车辆与采购人现有的垃圾厢配套, 要求投标车辆底盘大梁宽度 (mm): 780 (偏差 $\pm 5\text{mm}$);

修改为:

▲13.3 采购人现有的垃圾厢大梁宽度为 780mm (±5mm)，为保证投标车辆与采购人现有的垃圾厢配套，要求投标人提供投标车辆车辆底盘大梁宽度的数据 (mm)，并提供能够实现完整对接的文字原理说明或图纸说明。

五、原 P13 页

12. 该车专门用于装载 240L 塑料垃圾桶，要求装载数量 ≥ 24 个 (需提供满载垃圾桶的实物图片)；

修改为：

12. 该车专门用于装载 240L 塑料垃圾桶，要求装载数量 ≥ 21 个 (需提供满载垃圾桶的实物图片)；

六、原 P14 页

7、本需求书未有具体要求的，由投标人按定型产品的要求进行合理配置。

修改为：

7、本项目采购车辆为垃圾运输车，根据车辆使用性质，为避免车辆使用过程中因防污染措施不到位产生的二次污染，投标人需提供车辆的污水收集厢、排污口、密封性等防污染措施。本需求书未有具体要求的，由投标人按定型产品的要求进行合理配置。

8、如验收时发现货物未按照招标文件要求、合同要求的或不符合产品说明书上技术参数的，采购人有权拒收。

七、原 P52 页

<p>车辆防污染措施方案</p>	<p>6</p>	<p>根据各投标人拟提供的车辆污水收集厢、排污口、密封性等防污染措施方案进行评审： 方案详细具体，对各项防滴漏措施的性能进行详尽说明，并提供能有效防滴漏的证明材料的得 6 分； 方案较详细具体，对各项防滴漏措施的性能进行较详尽说明，并提供较有效的防滴漏的证明材料的得 3 分； 方案不详细，对各项防滴漏措施的性能没有详尽说明，不能提供有效的防滴漏的证明材料的得 1 分； 不提供不得分</p>
<p>生产工艺情况</p>	<p>6</p>	<p>车辆生产过程的质量控制方法清晰明确，生产工艺（如冲压、焊接、机械加工、涂漆、装配等）标准化程度高，生产设备先进，材质可靠性较强的得 6 分； 车辆生产过程的质量控制方法基本清晰，生产工艺（如冲压、焊接、机械加工、涂漆、装配等）符合相关标准，生产设备、材质具有一定的可靠性的得 3 分； 车辆生产过程的质量控制方法不完整，生产工艺（如冲压、焊接、机械加工、涂漆、装配等）不符合相关标准，生产设备、材质的可靠性较差的得 1 分； 不提供不得分</p>
<p>安装、安全管理、调试及验收方案</p>	<p>6</p>	<p>根据各投标人拟提供的安装、安全管理、调试及验收方案进行评审： 安装方案、安全管理方案完整，调试及验收方案合理性、可行性强，得 6 分； 安装方案、安全管理方案较完整，调试及验收方案具有一定的合理性、可行性，得 3 分； 安装方案、安全管理方案不完整，调试及验收方案的合理性、可行性较差，得 1 分； 不提供不得分</p>

修改为：

<p>车辆防污染措施方案</p>	<p>8</p>	<p>根据各投标人拟提供的车辆污水收集厢、排污口、密封性等防污染措施进行比较： 措施详细具体，对各项防滴漏措施的性能进行详尽说明，得 8 分；</p>
------------------	----------	---

		措施基本详细、基本具体，得 4 分； 其他或无响应，得 0 分
交货时间	6	根据各投标人交货时间进行比较： 按交货期时间由短到长排序，交货期时间最短的得 6 分；依序以 3 分递减，交货期时间一样的，按照同档次得分，最低得 0 分
交货方式	4	投标人负责货物的运输、保管、安装调试直至验收合格上牌交付采购人正常使用， 满足要求得 4 分； 其他或无响应，得 0 分

八、原 P53 页

商务条款 响应情况	3	根据各投标人对商务条款响应情况进行评审： 对用户需求书中的商务条款完全响应，且有正偏离得 3 分； 对用户需求书中的商务条款完全响应，全部无偏离得 1.5 分； 对用户需求书中的商务条款不响应或有负偏离，得 0 分
售后服务	7	根据各投标人拟提供的售后服务人员、响应时间、应急保障情况进行评审： 人员配置合理、响应时间快、应急保障方案可行性强，得 7 分； 人员配置较合理、响应时间较快、应急保障方案可行性较强，得 3 分； 人员配置不合理、响应时间差、应急保障方案可行性差，得 1 分。 不提供不得分

修改为：

验收方案	4	根据各投标人对用户需求书中验收要求的响应情况进行评审： 满足用户需求书中验收要求，得 4 分； 其他或无响应，得 0 分
质保期时间	6	根据各投标人提供的质保期进行比较： 按质保期时间由长到短排序，质保期时间最长的得 6 分；依序以 3 分递减，质保期时间一样的，按照同档次得分，最低得 0 分

九、延期：

本项目采购活动暂停，恢复采购活动的具体时间另行通知。

特此公告。

联系事项：

1. 采购人信息

名称：广州市番禺区南村镇人民政府

地址：广州市番禺区南村镇政通路 1 号

2. 采购代理机构信息

名称：广州中曜招标代理有限公司

地址：广州市番禺区南村镇兴业大道南侧（江南村工业一区三横路 9 号 5 楼）

联系方式：020-31192028

3. 项目联系方式

项目联系人：农工、李工

电话： 020-31192028

邮箱： zyzb888@qq.com

广州中曜招标代理有限公司

2021年5月13日